**OBJETIVO**

Realizar e inspeccionar el llenado de cilindros con todos los estándares de seguridad, para mantener en óptimas condiciones los sistemas de compresión tanto en módulos, mangueras, válvulas, flautas, tubings, etc., para disminuir la vulnerabilidad a daños en sistemas e infraestructuras.

**PROCEDIMIENTO**

1. Registrar fecha en la que se inicia el cargue y la placa del tráiler. (La placa está ubicada en la parte trasera del tráiler es de color verde y el número está acompañado por la letra R).

**R ####**

1. Registrar la lectura que arroja el medidor. (El medidor está ubicado dentro de la caseta azul en la zona donde se encuentra la ERM).

![C:\Users\losgistica2\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.IE5\7TVZ7E7L\MC900331720[1].wmf]()

1. Registrar la presión y la temperatura, Se debe revisar el manómetro y el termómetro del tráiler que se encuentran en la parte trasera del tráiler.

NOTA: Como la lectura que arroja el manómetro es en MPa, se debe multiplicar por diez (10) para convertirlo a Bares por ejemplo si al llegar el tráiler el indicador está en el número 5 quiere decir que llegó con 50 bares (5\*10)= 50 bares.

1. Conectar la línea a tierra al vehículo.
2. Tomar la manguera de las torres de llenado y conectar al tráiler.
3. Realizar despresurización (tanto del tráiler como de la flauta)
4. Verificar que cada una de las válvulas de las flautas de llenado estén abiertas, comprobar que no se presentan fugas.
5. Abrir las válvulas de la torre de llenado, inspeccionar la presión por medio de los manómetros conectados a la red.
6. Iniciar el llenado de los cilindros (módulos y tráiler).
7. Se oprime start (inicio) para que el comprensor arranque y se inicie el cargue del tráiler, se registra la hora en la que inicia el proceso de cargue. Se verifica que no haya fugas entre las válvulas y las mangueras. (Este botón se encuentra en la caja de mando dentro del cuarto de compresión).

**NOTA**: Si al oprimir START el compresor no ARRANCA y se enciende la alarma, se debe OPRIMIR el botón RESET ALARM (En la caja de mando que está dentro del cuarto de control, contiguo al cuarto de compresión) y nuevamente iniciar paso 10. Si la alarma que se presenta hace relación al ACEITE DEL COMPRESOR u otro aspecto debe NOTIFICAR DE INMEDIATO AL Responsable del área de Mantenimiento.

1. Se registra la hora y fecha final de llenado, la presión y temperatura final del tráiler (*en el formato de llenado de tráiler FT-LOG-004*), se cierra la válvula de la torre ya que están llenos los cilindros, se cierran las válvulas de los módulos y tráiler, se procede a desconectar la(s) manguera(s) de llenado y se procede a ubicar cuidadosamente en su sitio, evitando golpear los picos de las mangueras o dejarlas tiradas en la zona de llenado.
2. Formato de llenado



1. CONTROL DE CAMBIOS

Se realiza el cambio de la codificación del documento.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Elaboró:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ PROCESOS ORGANIZACIONALES | Revisó:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_OSCAR FERNANDO VALDES M.LOGISTICA Y PROCESOS | Aprobó:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_JAIRO ALFONSO CONTRERAS GERENCIA GENERAL |